



# TURBOSOL<sup>®</sup>

TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

**TURBOSOL**

*Plus de 60 ans  
d'expérience  
et de fiabilité*

# TRANSMAT 27.45

## TRANSPORTEUR PNEUMATIQUE



TRANSMAT 27.45: machine hautement performante pour gros volumes de chapes

[www.turbosol.com](http://www.turbosol.com)

# TM 27.45

DONNEES TECHNIQUES	DC	DCB	DCBP
Moteur diesel à refroidissement liquide	Yanmar - 4TNV88 - 4 cylindres - 36,4 kW - 49,5 HP (stage III A)		
Compresseur Rotair-Turbosol	4.500 l/min à 6 bar		
Capacité de la cuve à pression	270 l	270 l	270 l
Rendement par cycle	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l	200 ÷ 220 l
Cycles par heure	14 ÷ 16	20 ÷ 22	22 ÷ 24
Distance de pompage*	180 m	180 m	180 m
Hauteur de pompage*	120 m	120 m	120 m
Hauteur de chargement	97 cm	36 cm	36 cm
Capacité de la benne	---	270 l	270 l
Scrapette	no	no	oui
Granulométrie pompable maximum	avec tuyaux Ø 65 – 20 mm (de série) avec tuyaux Ø 50 – 12 mm avec tuyaux Ø 90 – 30 mm		
Châssis	remorquage manuel – timon articulé et roues pneumatiques remorquage sur route – essieu élastique avec freins et barre-feux		
Capacité cuve	60 l	60 l	60 l
Dimensions (L x W x H)	397 x 150 x 150 cm	465 x 150 x 150 cm **/ 393 x 150 x 220 cm ***	
Poids	1400 kg	1600 kg	1650 kg
Versions	basique	avec benne de chargement	Avec benne de chargement et scrapette

\* Les données indiquées peuvent varier selon la viscosité, la qualité et la composition du gâchage, l'état d'usure de la pompe, le diamètre, la longueur des tuyaux. Les performances de pompage en distance et en hauteur ne peuvent pas être atteintes simultanément. \*\* Avec benne relevée. \*\*\* Avec benne abaissée et scrapette.



## Caractéristiques

Transmat 27.45 est un malaxeur et transporteur de chapes maigres, mortiers et bétons, avec moteur diesel et compresseur incorporé. Disponible en version avec chargement manuel **DC**, avec benne de chargement **DCB** et avec benne de chargement et scrapette **DCBP**. Versions avec remorquage sur route sur demande.

## Applications

- Chapes maigres
- Gâchages pauvres en ciment et en eau
- Chapes isolantes à base d'argile expansée, de polystyrène, de perlite, de vermiculite, de liège, etc.
- Sables, graviers, etc.
- Mortiers de maçonnerie et bétons jusqu'à 30 mm de granulométrie

## Avantages Techniques

- Cycle automatique de pompage: le moteur diesel (4 cylindres refroidi à eau) se met automatiquement au ralenti après chaque cycle de pompage, permettant une économie de consommation et d'usure, tout en maintenant constante l'homogénéité du mélange à pomper durant les cycles d'exploitation.
- Grille de protection de la cuve avec arrêt immédiat du malaxeur à l'ouverture de celle-ci.
- Malaxeur à deux vitesses à actionnement automatique.

## Equipement de série

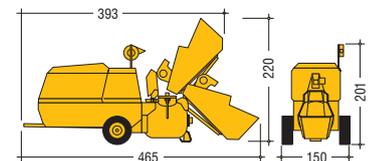
- Cuve à pression homologuée avec tôle d'usure interne à haute résistance
- Malaxeur avec palettes orientées
- Collecteur de refoulement Ø 65 mm avec raccords Perrot
- Compresseur à vis sans fin
- Installation hydraulique de fonctionnement de tous les organes
- Indicateur niveau carburant
- Compteur d'heures
- Crochet de levage central
- Benne de chargement et scrapette (Versions DCB et DCBP)
- 40 m (20+10+10) de tuyaux Ø 65 avec raccords Perrot
- Pompe à graisse manuelle
- N. 1 coude métallique porte-tuyau
- N. 2 sangles d'arrimage de tuyau en toile
- Sortie air supplémentaire
- Trépied déversoir
- Joint de porte
- Caisse accessoires

## Accessoires sur demande

- Caisse accessoires et tuyaux Ø 50 avec raccords à cames
- Caisse accessoires et tuyaux Ø 90 avec raccords Victaulic
- 10 ou 20 m rallonges tuyau Ø 90, Ø 65 et Ø 50
- Remorquage sur route homologué avec freins et barre de feux (version /T)
- Crochet sphérique / Anneau
- Installation de graissage automatique des paliers de cuve
- Nettoyeur haute pression avec tuyau, lance et buses
- Collecteur Ø 65 pour connexion du compresseur supplémentaire

## DIMENSIONS AVEC REMORQUAGE SUR ROUTE (cm)

Version DCB/DCBP



Version DC

