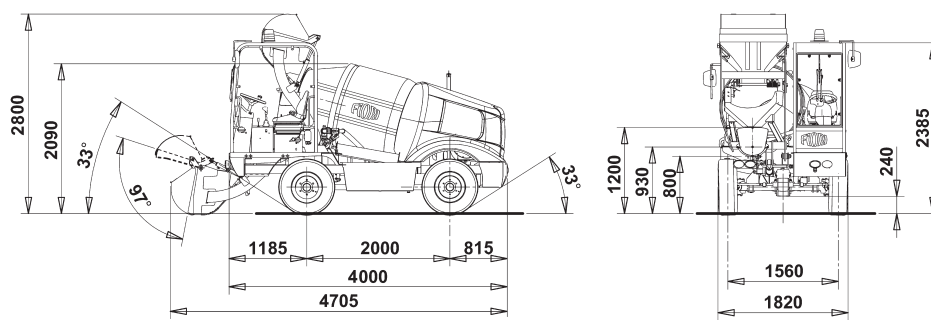




MOTEUR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3		
Modèle :	KOHLER Série 1 903M		
Type :	Aspiré		
Cylindrée, n° Cylindres :	1 861cc - 3 en ligne		
Injection :	directe à contrôle mécanique		
Refroidissement :	à eau, filtre air à sec		
Puissance maxi :	30 kW (42 Hp)		
Puissance rég :	30 kW (42 Hp) a 2 600 tr/mn		
Couple max :	130 Nm a 1 600 tr/mn		
Alternateur :	12 V - 55 A		

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie 12 V capacité 60 Ah (480 A)
Phare de travail en série, système d'illumination et signalisation routière (option).

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique « automotive » avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable à deux positions avec commande électro-hydraulique, et inversion de marche au volant.

VITESSE

2 vitesses avant 1 marche arrière

I° 0 - 6,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h

II° 0 - 15,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h

Rapport traction / poids 33%

ESSIEUX ET ROUES

Arrière porteur, oscillant (+/- 7,5°) et non directeur, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roue.

Avant porteur et directeur, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.

Pneus 10.0/75-15.3 14PR

FREINS

De service, à disques internes en bain d'huile, qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe sur circuit individuel.

De stationnement et de secours, à tambour sur le pont arrière avec commande à levier.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge sur 2 roues directrices avant.

CIRCUIT À EAU

Pompe à eau de type volumétrique « auto-amorçante » à aspiration rapide.

Capacité maximum 160 lit/min.

Hauteur d'eau maximum 4 bars

Un réservoir en acier situé à la gauche de l'engin avec une capacité totale de 200 litres.

Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture des litres introduits sur l'afficheur en cabine.

Actionnement pompe à eau depuis le poste de conduite. Sélection de l'admission depuis le sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronç de cône avec hélices de malaxage à double spirale.

Volume géométrique du tambour .. 1 685 litres

Vitesse de rotation du tambour 20 tr/mn.

Béton produit en classe S1 1,0 mc

Rotation du tambour assurée par des engrenages et moteur hydraulique orbital en circuit ouvert avec commande électrique située dans la cabine.

Canalisation de déchargement avec inclinaison et rotation mécanique.

1 Rallonge goulotte de déchargement fournie en dotation.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages

Capacité maximum 21 lit/min

Pression maximum 180 bars

Distributeur à 3 éléments avec joystick de commande des bras et de la pelle et levier de commande pompe à eau.

Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.

Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

GODET DE CHARGEMENT

Dispositif de chargement avec benne mordante et bras de soulèvement commandés par des cylindres hydrauliques double effet. Trappe de déchargement automatique actionnée par un levier mécanique.

Capacité volumétrique 340 litres

Nombre de godets par charge env. 4

Productivité jusqu'à 4 cycles/h

CABINE

Cabine ouverte conçue selon les critères ROPS & FOPS Niveau I.

Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité. Commandes de conduite et services avec disposition ergonomique.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible 50 litres

Capacité totale du circuit hydraulique .. 40 litres

Huile moteur 7,5 kg

MASSE

Masse d'exploitation 2 880 kg

Masse maximum 5 550 kg

Charge utile 2 670 kg