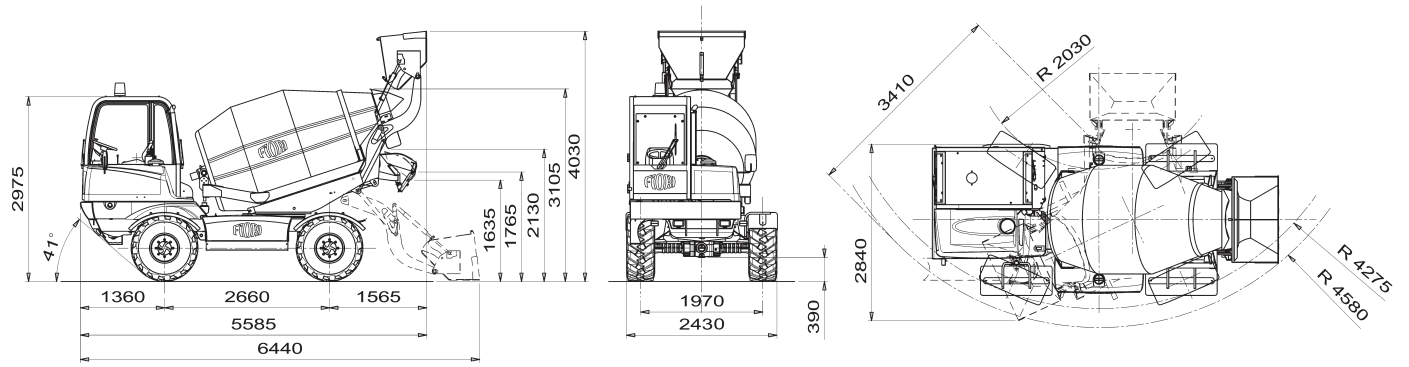
FIORI

La performance au service des professionnels

DB 460

FIORI MIXER SYSTEM DB 460



MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier	Stage IIIB / Tier 4 Interim	
Modèle :	PERKINS série 1 104	PERKINS série 1 104	PERKINS série 854 E	KOHLER série KDI 3 404
Type :	Turbo	Turbo	Turbo	Turbo Common Rail
Cylindrée :	4 400cc - 4 en ligne	4 400cc - 4 en ligne	3 400cc - 4 en ligne + DPF	3 400cc - 4 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle électronique	directe à contrôle électronique
Refroidissement :	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec
Puissance maxi :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)
Puissance rég. :	82 kW (2 400 tr/mn)	83 kW (2 200 tr/mn)	83 kW (2 200 tr/mn)	90 kW (2 200 tr/mn)
Couple maxi :	404 Nm a 1 400 tr/mn	418 Nm a 1 400 tr/mn	450 Nm a 1 400 tr/mn	480 Nm a 1 400 tr/mn
Alternateur :	12 V - 65 A	12 V - 65 A	12 V - 80 A	12 V - 90 A

Conforme à la Directive 2006/42/CE

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie ..... 12 V capacité 132 Ah (600 A)
Système d'éclairage routière, phares de travail arrière.

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique, inversion de marche au volant.
Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements", à commande électro-hydraulique.

VITESSE

4 vitesses avant		2 marches arrière	
Ière	0 - 3,0 Km/h	0 - 3,0 Km/h	
IIème	0 - 7,2 Km/h	0 - 3,0 Km/h	
IIIème	0 - 10,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h	
IVème	0 - 25,0 Km/h	0 - 10,0 Km/h	

Rapport traction / poids 48%

ESSIEUX ET ROUES

Avant, oscillant (± 6°) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.
Arrière, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée.
Pneus ..... 18 -19,5 16PR

FREINS

De service et de secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe mini-servo sur double circuit indépendant.
De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont arrière, desserrage à commande électro-hydraulique.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge à double cylindrée sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et braquage en crabe.

CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "autoamorçante" à aspiration rapide.
Capacité maximum ..... 250 lt/mn.
Hauteur d'eau maximum ..... 4 bars
Deux réservoirs opposés en polyéthylène, afin d'éviter la formation de rouille, reliés entre eux avec une capacité totale de ..... 870 litres.
Système Mix Control pour la gestion programmable et contrôlée de l'introduction de l'eau dans le tambour, des fonctions de malaxage et déchargement à terre. Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture des litres introduits sur l'afficheur en cabine et du côté arrière de la machine.
Actionnement de la pompe à eau depuis le poste de conduite et le panneau au sol. Sélection aspiration à partir du sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronc de cône avec hélices de malaxage à double spirale et fond convexe.
Volume géométrique du tambour ... 5 050 litres
Vitesse de rotation du tambour ..... 24 tr/mn.
Béton produit en classe S1 .....4,0 m^3
Contre-châssis monté sur crapaudine dentée « heavy-duty », avec rotation hydraulique de 245° et blocage automatique avec frein négatif.
Rotation du tambour assuré par pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale située dans la cabine et sur le côté arrière de la machine.
Relevage du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.
Canalisation de déchargement avec inclinaison hydraulique assurée par un vérin à double effet, indépendant de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisation amovible, pour décharger directement de la trémie.
2 rallonges pour la goulotte de déchargement en dotation.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages
Capacité maximum ..... 45 lt/mn
Pression maximum ..... 180 bars
Distributeur à 5 éléments avec levier à doigt multifonction.
Distributeur goulotte à levier.
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

GODET DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec cinématique autocompensée, cylindres de relevage et rappel de la pelle à double effet, porte de fermeture à commande électro-hydraulique avec fonction Tip-Off de série.
Capacité volumétrique ..... 560 litres
Nombre de godets par charge .....env. 9 /10

CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS et FOPS Level. I.
Glace latérale avec ouverture coulissante.
Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible en polyéthylène. 95 litres
Capacité totale du circuit hydraulique.. 125 litres
Huile moteur ..... 7,96 kg

MASSE

Masse d'exploitation ..... 7.300 kg
Masse maximum ..... 16.500 kg
Charge utile ..... 9.200 kg

Valable depuis 11/2016 pour engin avec équipement standard.

FIORI

Le Matériel
Siège social et SA V: Z.I.Mghira - Route Fouchana Tél: 70 16 88 80 (LG) - Fax: 79 40 84 83
Show Room: 45 Rue Ibn Khaldoun - B.P233 1001 Tunis Hached Tél/Fax: 71 35 27 50
Email: contact@lemateriel.com.tn - Site Web: www.lemateriel.tn
المعدات