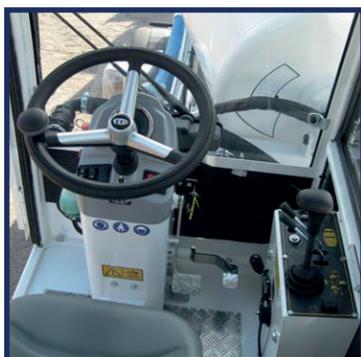
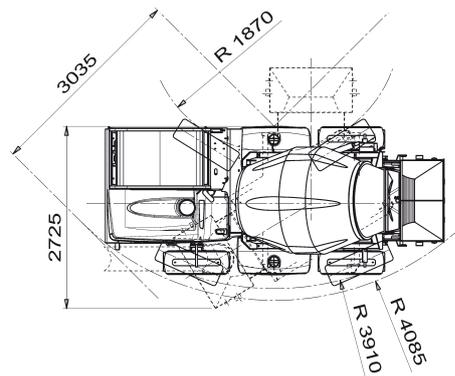
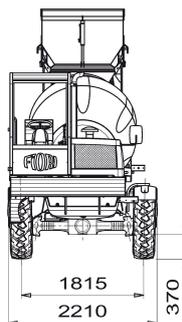
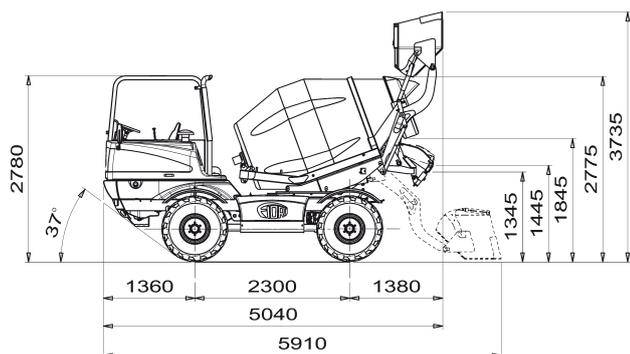




La performance au service des professionnels

DB 260_B





MOTEUR DIESEL

PERKINS série 1104 naturellement aspiré
Contrôle mécanique à injection directe
Puissance maxi 64,5 kW (87 Hp)
Puissance rég. 64 kW (87 Hp) à 2400 tr/mn
Couple maxi 293 Nm à 1 400 tr/mn
Alésage / course: 105/127 mm
Nombre de cylindres 4 - Cylindrée 4400 cm³
Refroidissement à eau, filtre air à sec
* No emission compliance

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur 12 V - 55 A
Batterie 12 V capacité 132 A/h (600 A)
Système d'illumination et signalisation routière.

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.

VITESSE

4 vitesses avant	2 marches arrière
I ^{ère} 0 - 3,5 Km/h	0 - 3,5 Km/h
II ^{ème} 0 - 7,6 km/h	0 - 3,5 km/h
III ^{ème} 0 - 10,4 km/h	0 - 10,4 km/h
IV ^{ème} 0 - 25,0 km/h	0 - 10,4 km/h

Rapport traction / poids 40%

ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ($\pm 7^\circ$) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.
Arrière porteur, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement
Pneus12.5-18 16PR

FREINS

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, entraînement avec pompe sur double circuit indépendant.
De stationnement à tambour sur pont avant avec commande à levier.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et braquage en crabe.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages
Capacité maximum45 lt/mn
Pression maximum 180 bars
Distributeur à 5 éléments avec doigt.
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronç de cône avec hélices de malaxage à double spirale.
Volume géométrique du tambour .. 3160 litres
Vitesse de rotation du tambour23 tr/mn.
Béton produit en classe S12.5 m³
Contre-châssis monté sur crapaudine dentée «heavy-duty», avec rotation hydraulique de 245° et blocage automatique avec frein négatif.
Rotation du tambour à travers la pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbiteur dans circuit fermé à commande électrique infinitésimale situé en cabine et sur le côté arrière de la machine.
Soulèvement du tambour en ligne horizontale à l'aide de n° 2 vérins à double effet.
Canalisation de déchargement avec inclinaison manuelle, indépendante de l'inclinaison du tambour de malaxage, rotation de 180°. Canalisation que l'on peut emporter, pour décharger directement de la trémie.
2 rallonges pour la goulotte de déchargement, fournies en dotation.

CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "auto-morçante" à aspiration rapide.
Capacité maximum260 lt/mn.
Hauteur d'eau maximum 4 bars
Deux réservoirs opposés en polyéthylène super linéaire (PESL), afin d'éviter la formation de rouille, reliés entre eux avec une capacité totale de570 litres.
Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture sur l'afficheur en cabine des litres introduits.
Actionnement pompe à eau depuis le poste de conduite. Sélection de l'admission depuis le sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

GODET DE CHARGEMENT

Bras de chargement avec cinématique auto-compensée, cylindres de soulèvement et rappel de la pelle à double effet.
Capacité volumétrique510 litres
Numéro de pelletés pour chargement ... 7 - 8
Productivité jusqu'à 4 cycles/h

CABINE

Cabine ouverte conçue selon les critères ROPS FOPS.
Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.
Commandes de conduite et services avec disposition ergonomique.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible en polyéthylène réticulé (PER)90 litres
Capacité totale du circuit hydraulique 100 litres
Huile moteur9 litres

MASSE

Masse d'exploitation 5 300 kg
Masse maximum 11 400 kg
Charge utile 6 100 kg