



icaro

PLIEUSE COMBINÉE ET CISAILLE AUTOMATIQUES





Cintreuses



P42

P32



Equipement Standard

Pivots, manchons, bloc de controle d'arrêt et pédale de controle font part de l'équipement standard selon leurs dimensions.



Type	R.P.M	Moteur	45 kg/mm ²			65 kg/mm ²			80 kg/mm ²			Mesurer		Poids
			1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø			
P26	13	2	26	20	16	24	18	14	22	14	12	75 x	76 x h 84 cm	250 kg
P30	10	2	30	24	18	26	20	16	24	18	14	81 x	81 x h 85 cm	310 kg
P32	9	3	32	26	20	28	22	18	26	20	16	84 x	83 x h 85 cm	350 kg
P36	9	4	6	26	22	32	24	18	30	22	16	86 x	85 x h 85 cm	400 kg
P42	6	4	42	30	26	36	28	24	34	26	22	90 x	86 x h 89 cm	600 kg
P52	6	5,5	52	36	30	46	34	26	42	32	24	95 x	91 x h 89 cm	640 kg
P55	5	5,5	55	32	28	48	36	24	44	34	26	140 x	95 x h 93 cm	770 kg

P55 Special

-Performance:

Vitesse en point: 6 HP - 10 R.P.M. - 2 pôles - 1 x Ø46 mm²

Vitesse linéaire: 5 HP - 5 R.P.M. - 4 pôles - 1 x Ø55 mm²

-7 mandrains: a partir de Ø60 mm jusqu'à Ø140 mm

-Diamètre du table tournante: 395 mm

-Dimensions: 1400 mm large x 950mm profond x 930 mm haut

-Poids: 800 kg

-Système "Angle control" pour programmer jusqu'à a 5+5 valeurs de pliage dans une cycle

-4 charriots réglables



Dispositifs de pliage



MESURER

Outil de mesures pour les étriers et outil d'aide pliage pour des barres jusqu'à $\varnothing 12$ mm max

SPIRALEUSE



Système de fabrication de spirales continues à partir de $\varnothing 6$ mm jusqu'à $\varnothing 25$ mm



**PLIAGE
POUR
ETRIER**

Bloc de controle d'arrêt réglable, mandrain et pivot de pliage pour étrier

DOUBLE PLIAGE



Configuration de double pliage.

Programmeur Automatique

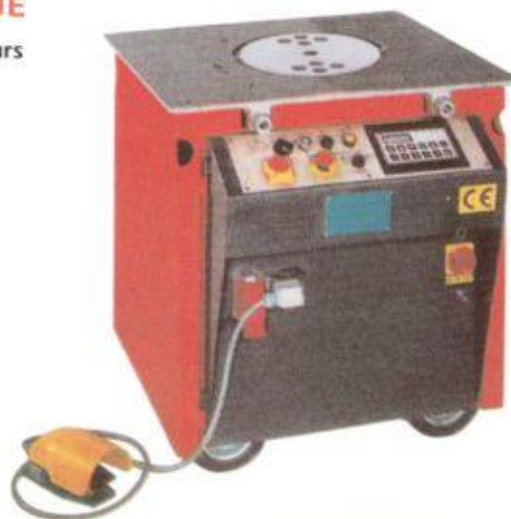


PROGRAMMEUR DE PLIAGE AUTOMATIQUE

Système "Angle Control" pour programmer jusqu'à 5 + 5 valeurs de pliage dans une cycle.

Peut être monté sur toutes les coudeuses et combinées.

La machine peut travailler en manuel avec des pivots: ou en automatique avec le programmeur.





Cintreuses



P42

P32



Equipement Standard

Pivots, manchons, bloc de controle d'arrêt et pédale de controle font part de l'équipement standard selon leurs dimensions.



Type	R.P.M	Moteur	45 kg/mm ²			65 kg/mm ²			80 kg/mm ²			Mesurer	Poids
			1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø		
P26	13	2	26	20	16	24	18	14	22	14	12	75 x 76 x h 84 cm	250 kg
P30	10	2	30	24	18	26	20	16	24	18	14	81 x 81 x h 85 cm	310 kg
P32	9	3	32	26	20	28	22	18	26	20	16	84 x 83 x h 85 cm	350 kg
P36	9	4	6	26	22	32	24	18	30	22	16	86 x 85 x h 85 cm	400 kg
P42	6	4	42	30	26	36	28	24	34	26	22	90 x 86 x h 89 cm	600 kg
P52	6	5,5	52	36	30	46	34	26	42	32	24	95 x 91 x h 89 cm	640 kg
P55	5	5,5	55	32	28	48	36	24	44	34	26	140 x 95 x h 93 cm	770 kg

P55 Special

-Performance:

Vitesse en point: 6 HP - 10 R.P.M. - 2 pôles - 1 x Ø46 mm²
Vitesse linéaire: 5 HP - 5 R.P.M. - 4 pôles - 1 x Ø55 mm²

-7 mandrains: a partir de Ø60 mm jusqu'à Ø140 mm

-Diamètre du table tournante: 395 mm

-Dimensions: 1400 mm large x 950mm profond x 930 mm haut

-Poids: 800 kg

-Système "Angle control" pour programmer jusqu'à a 5+5 valeurs de pliage dans une cycle

-4 charriots réglables





Cisailles



C36



C42



Type	R.P.M	Moteur	45 kg/mm ²			65 kg/mm ²			80 kg/mm ²			Mesurer	Poids
			1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø		
C30 TF	107	3				26	18	14	22	16	12	80 x 57 x h 75 cm	250 kg
C30 MF	107	2,5-1,8				26	18	14	22	16	12	80 x 57 x h 75 cm	250 kg
C36 TF	65	4				30	22	18	28	20	16	100 x 70 x h 84 cm	390 kg
C42	90	4	42	34	26	36	28	22	34	26	20	118 x 71 x h 87 cm	660 kg
C52	40	5,5	52	40	30	44	32	24	40	30	22	130 x 71 x h 92 cm	730 kg
C55	40	5,5	55	42	32	46	34	26	42	28	22	130 x 91 x h 92 cm	750 kg
C70	38	7,5	70	50	40	60	42	30	52	34	26	162 x 81 x h 109 cm	950 kg

Mesures de sécurité pour norme CE



Système anti-répétiteur



Abri pour couteau avec système de blocage par le couvercle



Interrupteur avec protection hermo-magnétique



Abri pou couteau d'une combinée

CHARIOT DE MESURAGE ET DE COUPE MATERIAU VERS BANCS DE PLIAGE

- Treuil extracteur a friction avec corde, chaîne et crochet
- Translation sur rails avec reductor de marche jointre avec les roues
- Controle de mesure mobile divise en centimetres avec fin de course electromecanique d'arret (bloc-système pour le treuil) et roulement supérieur
- Galets de fluage rond, montés sur coussinets sur le 1^{er} voie posés par intervalles de mt. 1
- Traverses sur la 2^o voie tous le 0.50 mt.
- Disposition de transfert manuel de fer coupé sur les bancs de pliage
- Glissiere réglable complet de roulement
- Estrade total de marche
- Tableau de bord bas tension complet de boutons
- Blinde de fluage cables et pedalier électrique
- Accessoires

CARACTÉRISTIQUES:

- | | |
|-----------------------------------|---|
| LONGUEUR(2 pour 5,50) : | MT. 11 APPROXIMATIVEMENT |
| LARGEUR(voie à galets) : | MT. 1 APPROXIMATIVEMENT
(2 MORCEAUX) |
| HAUTEUR PLAN POUR LES GALETS : | Mt. 0,85 |
| POIDS TOTAL : | KG. 1.400 |
| POIDS TOTAL AVEC CESOIE C. 52: | KG. 2.100 |
| VITESSE DE TRASLATION : | MT. 20 '1 |
| VITESSE DE TRAÎNAIGE : | MT. 40 '1 |
| PUISSANCE ABSORBÉ PAR LA CESOIE : | KW 5 |



BANCS DE PLIAGE.

