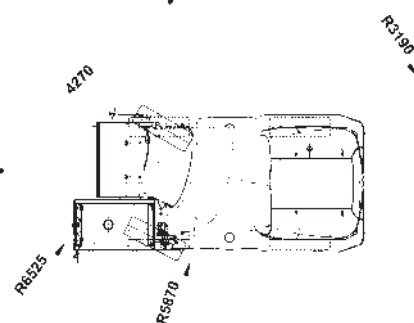
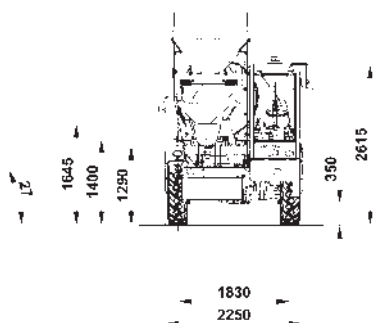
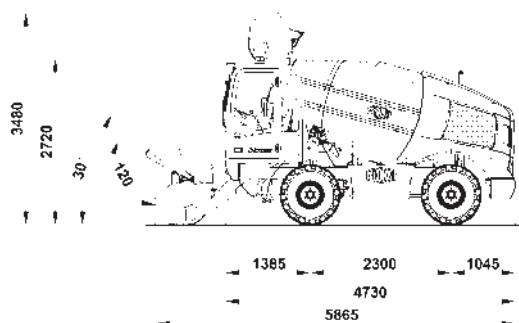




La performance au service des professionnels

# DB X25





MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	
Modèle :	PERKINS Série 1 104	PERKINS série 1 104	
Type :	Aspiré	Turbo	
Cylindrée, n° Cylindres :	4 400 cc - 4 en ligne	4 400 cc - 4 en ligne	
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	
Refroidissement :	à eau, filtre air à sec	à eau, filtre air	
Puissance maxi :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	
Puissance rég :	64 kW (2 400 rpm)	70 kW (2 200 rpm)	
Couple max :	293 Nm a 1 400 rpm	392 Nm a 1 400 rpm	
Alternateur :	12 V - 65 A	12 V - 65 A	

### CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie ..... 12 V capacité 132 Ah (600 A)  
Système d'illumination routière.

### TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique, inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements", à commande électro-hydraulique.

### VITESSE

4 vitesses avant      2 marches arrière  
Ière 0 - 3,7 Km/h    0 - 3,7 Km/h  
IIème 0 - 7,0 km/h    0 - 3,7 km/h  
IIIème 0 - 11,0 km/h    0 - 11,0 km/h  
IVème 0 - 24,0 km/h    0 - 11,0 km/h  
Rapport traction / poids ..... 40%

### ESSIEUX ET ROUES

Avant, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée.  
Arrière, oscillant ( $\pm 7^\circ$ ) avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.  
Pneus ..... 12.5-18 16PR

### FREINS

De service et de secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe mini-servo sur double circuit indépendant.  
De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont arrière, desserrage à commande électro-hydraulique.

### DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée de détection de charge en 2 roues directrices.

### CIRCUIT DE L'EAU

Pompe à eau de type volumétrique "autoamorçante" à aspiration rapide.  
Capacité maximum ..... 230 lt/mn.  
Hauteur d'eau maximum ..... 4 bars  
Deux réservoirs opposés en polyéthylène, afin d'éviter la formation de rouille, reliés entre eux avec une capacité totale de ..... 570 litres.  
Contrôle de l'admission de l'eau dans le tambour avec fluxmètre électromagnétique et lecture sur l'afficheur et en cabine des litres introduits.  
Actionnement pompe eau depuis le poste de conduite. Sélection de l'admission depuis le sol par des tuyauteries à raccordement rapide.

### MALAXAGE ET DÉCHARGEMENT

Tambour à double tronç de cône avec hélices de malaxage à double spirale et fond convexe. Volume géométrique du tambour .... 3 900 litres  
Vitesse de rotation du tambour ..... 22 tr/mn  
Béton produit en classe S1 ..... 2,5 m<sup>3</sup>  
Rotation du tambour à travers la pompe à pistons avec débit variable et moteur hydraulique orbital à circuit fermé à commande électrique infinitésimale situé dans la cabine.  
Goulotte de déchargement avec inclinaison hydraulique par vérin double effet et commande située dans la cabine.  
1 Rallonge goulotte de déchargement fournie en dotation.

### CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages  
Capacité maximum ..... 40 lt/mn  
Pression maximum ..... 230 bars  
Distributeur à 3 éléments avec un levier à doigt multifonction.  
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.  
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

### GODET DE CHARGEMENT

Dispositif de chargement avec benne mordante et bras de soulèvement commandés par des cylindres hydrauliques double effet. Trappe de déchargement automatique actionnée par un levier mécanique.  
Capacité volumétrique ..... 560 litres  
Nombre de godets par charge ..... env. 7

### CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS & FOPS Niveau I.  
Glace avant à ouverture basculante.  
Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité.

### RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible ..... 85 litres  
Capacité totale du circuit hydraulique 113 litres  
Huile moteur ..... 7,96 kg

### MASSE

Masse d'exploitation ..... 5 000 kg  
Masse maximum ..... 11 000 kg  
Charge utile ..... 6 000 kg