



50 ch

# MF 345 Xtra

2 roues motrices, tracteur  
simple mais puissant

Caractéristiques  
principales

- Moteur sobre à hautes performances
- Robuste, maniable et compact
- Fiable et polyvalent
- Accessibilité aisée pour la maintenance
- Cadre et toit pare-soleil

**Efficace et facile**  
d'utilisation



PAR MASSEY FERGUSON



# Caractéristiques

<b>Performances du moteur</b>	
Puissance du moteur - * Certifié selon BS AU 141a : (1971)	à 2 250 tr/min 50 (B.S)*
Couple maxi	à 1 400 tr/min 172 Nm
Puissance à la prise de force au régime nominal du moteur	à 540 tr/min 44 ch**
<b>Moteur</b>	
Type de moteur/nb de cylindres /Cylindrée /Aspiration	Diesel 3.152 / 3/ 2.5 / Atmosphérique
Commande d'accélération	Manuelle et pédale
Échappement	Vertical
Embrayage	Double
<b>Transmission</b>	
Type	8 vitesses avant, 2 vitesses arrière
Vitesse maximale	30km/h à 2 250 tr/min moteur avec pneus arrière 12.4 / 11-28
<b>Prise de force</b>	
Directe monovitesse - 540 tr/min	r 1 789 tr/min
Diamètre d'arbre / Nombre de cannelures	35 mm / 6
<b>Hydraulique</b>	
Fonctions	Contrôle d'effort, contrôle de position Contrôle de réactivité, pompage continu
Débit d'huile	litres/min 16
Pression du circuit	Mpa 19,2
Capacité de levage à l'extrémité des bras inférieurs	kg 1 415
Relevage 3 points	Boules interchangeables Cat 1 et 2
<b>Freins</b>	
Type de frein	À tambours extérieurs
Actionnement	Mécanique, indépendant ou couplés
Frein de stationnement	Par levier à main
Blocage de différentiel	Mécanique
<b>Pneus</b>	
Avant	Jantes embouties 6.00 - 16 (6PR)
Arrière	Jantes à pontets 12.4 / 11 - 28 (6PR)
<b>Instruments</b>	
Cadrams	Compte-tours, compteur horaire, jauge de carburant, ampèremètre et température d'eau
Témoins d'avertissement	Clignotants, charge de batterie, phares, pression d'huile moteur, feux stop et prise auxiliaire

<b>Poids et dimensions*</b>	
Poids brut	kg 1 650
Empattement	mm 1 892
Longueur hors tout - (bras horizontaux)	mm 3 260
Largeur hors tout (min)	mm 1 651
Hauteur hors tout au-dessus de l'échappement	mm 2 145
Hauteur hors tout au-dessus du volant	mm 1 410
<b>Capacités</b>	
Réservoir de carburant	litres 47,5
Carter moteur	litres 6,8
Circuit de refroidissement	litres 10,2
Système hydraulique	litres 33
Boîtier de direction	litres 0,9
Filtre à air à bain d'huile	litres 0,65
<b>Diamètre de braquage</b>	
Avec freins	mm 5 560
Sans freins	mm 6 200
<b>Garde au sol</b>	
Sous la boîte de vitesses	mm 338
<b>Essieu avant</b>	
Type	Tubulaire, réglable
<b>Réglage de voie</b>	
Avant	mm 1 245 - 1 854
Arrière	mm 1 219 - 1 930
<b>Direction</b>	
Type	Manuelle

<b>Équipement de série</b>	
Cadre et toit pare-soleil, Ailes coquilles avec feux protégés, Stabilisateurs à chaînes, Boîte à outils, 3ème point réglable, Boules d'attelage interchangeables de catégorie I et II, Siège suspendu à ressort, Manuel utilisateur, Masses avant, Barre d'attelage	

\* Valeurs approximatives \*\* Estimation du constructeur

Pour une productivité encore supérieure, une gamme complète d'équipements est proposée en option. Pour plus de détails consultez votre concessionnaire local Massey Ferguson.

Tout a été fait pour s'assurer de l'exactitude et de la mise à jour des informations de ce document. Mais des inexactitudes, erreurs ou omissions restent possibles, les détails des caractéristiques sont modifiables à tout moment sans préavis. Toutes les spécifications devraient être confirmées auprès de votre concessionnaire ou distributeur Massey Ferguson avant tout achat.

